

HGW Rohr Type HGW 2375.4 / EP GC 22

Aufbau

HGW 2375.4 ist ein gerolltes Epoxid-Glasgewebe-Rohr der Type EP GC 22 nach IEC 61212 und HGW 2375.4 nach DIN 7735. Es wird unter Verwendung eines besonders temperaturbeständigen Harzes hergestellt.

Anwendung

HGW 2375.4 wird verwendet, wenn sehr gute mechanische Eigenschaften, auch bei erhöhten Temperaturen, gefordert werden. Es zeichnet sich durch besonders gutes thermisches Langzeitverhalten, hervorragenden elektrischen Eigenschaften, auch bei erhöhter Luftfeuchtigkeit, sowie durch sehr gute Beständigkeit gegen Wasser und Chemikalien aus.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Einheit	Mindestwert
Dichte	ISO 1183/A	g/cm ³	ca. 1,7
Biegefestigkeit senkrecht zu den Schichten bei 23°C	ISO 178	MPa	300
Biegefestigkeit senkrecht zu den Schichten bei 150°C	ISO 178	MPa	150
Druckfestigkeit axial ¹⁾	ISO 604	MPa	175
Lagenhaftung	IEC 61212	MPa	200
Durchschlagsspannung (1'-Prüfspannung) bei 90°C in Öl parallel zur Schichtrichtung	IEC243	kV	40
Durchschlagfestigkeit (1'-Prüfspannung) bei 90°C in Öl senkrecht zur Schichtrichtung (Dicke 3,0 mm)	IEC243	kV/mm	7,7
Isolationswiderstand nach Eintauchen in Wasser	IEC 167	Ω	10 ⁹
Thermisches Langzeitverhalten	IEC 216	T.I.	180
Wasseraufnahme	ISO 62 / 1	mg/cm ²	≤1,5

¹⁾ ab 3 mm Wandstärke

Lieferform

Innendurchmesser: 10 - 220 mm
Außendurchmesser: max. 275 mm
Wandstärke: min. 1 mm
Länge: 1000 mm, andere Längen auf Anfrage
Toleranzen: nach IEC 61212
Oberfläche: unbearbeitet oder geschliffen

Alle Angaben stützen sich auf den heutigen Stand der Kenntnisse und Erfahrungen und beruhen auf sorgfältig durchgeföhrten Versuchen unseres Labors. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Versuchen, um die erfolgreiche Verarbeitung und Anwendung im individuellen Einsatz sicherzustellen.