

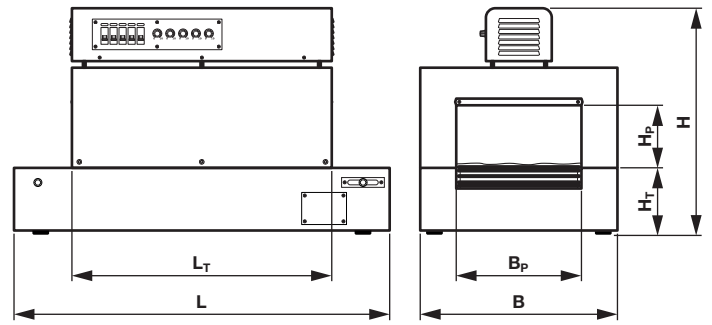
Schrumpftunnel

Die Schrumpftunnel sind mit Infrarotheizung und stufenlos einstellbarem Förderband ausgestattet. Bei den kompakten Modellen 250, 300 und 400 erfolgt keine Regelung der Tunneltemperatur. Diese wird durch Einstellung der Heizstab Leistungsaufnahme manuell eingestellt. Bei Modell 650 kann die Tunneltemperatur eingestellt werden, die Regelung erfolgt automatisch. Es können Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) und Polyvinylchlorid (PVC) Folien verarbeitet werden. Diese Geräte werden zur schnell-

len und sicheren Verpackung von Lebensmitteln, Getränken, Kosmetika, Spielzeugen, Büchern, Elektronik und vielen anderen Waren verwendet.

Passende Folien:

Folienart	Stärke [mm]
Polyvinylchlorid (PVC)	0,02 - 0,06
Polypropylen (PP)	0,02 - 0,04
Polyethylen (PE)	0,03 - 0,20



Besonderheit

Kompakter Schrumpftunnel ohne Umwälzlüfter. Obere- und untere Heizelemente sowie die Förderbandgeschwindigkeit können getrennt geregelt werden.

Obere-, seitliche und untere Heizelemente sowie Förderband- und Lüftergeschwindigkeit können getrennt geregelt werden.

Obere-, seitliche und untere Heizelemente sowie Förderband- und Lüftergeschwindigkeit können getrennt geregelt werden.

Die Förderband- sowie Lüftergeschwindigkeit können getrennt geregelt werden. Die gewünschte Tunneltemperatur wird direkt in °C eingegeben. Die Temperaturregelung zeigt über eine LED-Anzeige das Erreichen der Zieltemperatur im Tunnel an und hält diese Temperatur nach Möglichkeit konstant.

Max. Produktgröße (B _p x H _p)	250 x 150 mm	300 x 150 mm	400 x 200 mm	650 x 500 mm
Max. Produktlänge	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt
Max. Produktgewicht	5 kg	10 kg	10 kg	40 kg
Förderbandgeschwindigkeit	variabel einstellbar 0 - 6 m/min	variabel einstellbar 0 - 10 m/Min	variabel einstellbar 0 - 10 m/Min	variabel einstellbar 0 - 10 m/Min
Förderbandart	Stabrollentransportband mit Silikonbeschichtung	Stabrollentransportband mit Silikonbeschichtung	Stabrollentransportband mit Silikonbeschichtung	Stabrollentransportband mit Silikonbeschichtung
Anzahl Heizelemente (Aufteilung Heizelemente)	8x 300W (2x unten, 2x oben, 2x links, 2x rechts)	6x 500W (2x unten, 2x oben, 1x links, 1x rechts)	8x 600W (2x unten, 2x oben, 2x links, 2x rechts)	32x 600W (8x unten, 8x oben, 8x links, 8x rechts)
Einstellmöglichkeit der Tunneltemperatur	über 2 Stellregler Oben / Unten	über 3 Stellregler Oben / Unten / Seite	über 3 Stellregler Oben / Unten / Seite	direkte Anwahl der Zieltunneltemperatur
Regelung der Tunneltemperatur	keine	keine	keine	über Regeltermostat im Tunnel
Anzahl der Umwälzlüfter	0	1	1	1
Lüfterregelung	-	Lüftergeschwindigkeit variabel regelbar	Lüftergeschwindigkeit variabel regelbar	Lüftergeschwindigkeit variabel regelbar
Untertisch	x	x	x	√
Versorgungsspannung	200-240 V / 50 Hz	380-400 V / 50 Hz	380-400 V / 50 Hz	380-400 V / 50 Hz
Anschlusswert	3,3 kW	3,6 kW	6,2 kW	20 kW
Gesamtlänge L	800 mm	1.100 mm	1.200 mm	1.800 mm
Tunnellänge L _T	590 mm	730 mm	830 mm	1.180 mm
Gesamtbreite B	480 mm	530 mm	630 mm	870 mm
Gesamthöhe H	575 mm	670 mm	710 mm	1.460 mm
Höhe Unterbau H _T	140 mm	200 mm	200 mm	750 - 800 mm
Gewicht	36 kg	59 kg	74 kg	191 kg