

## Kombinationsgeräte - Winkelschweissgerät mit Schrumpftunnel

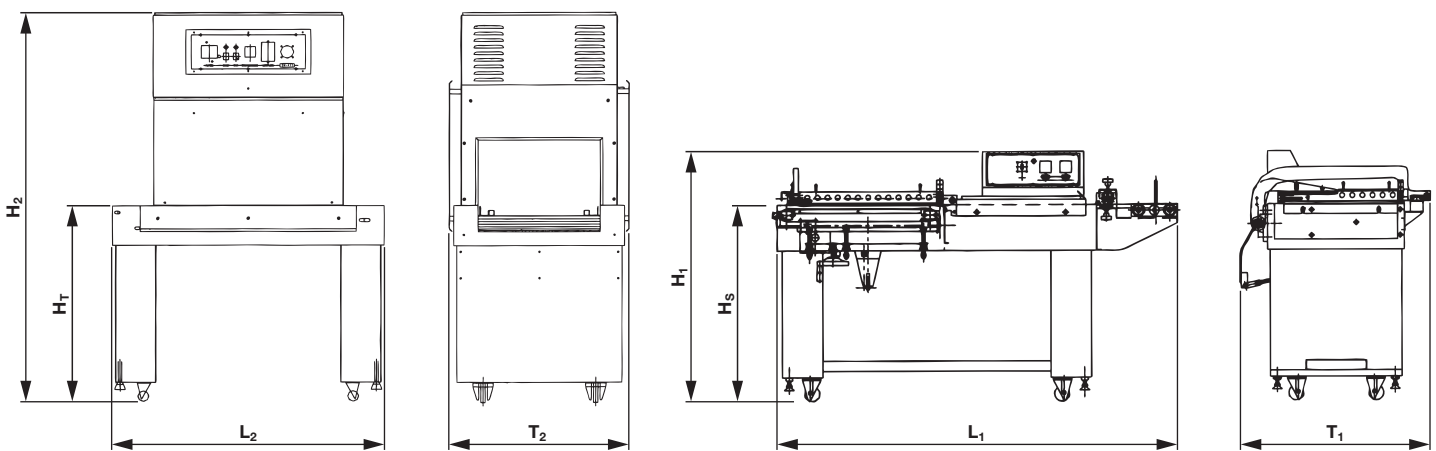
Diese halbautomatischen Kombinationsgeräte bestehen aus Winkelschweissgerät und Schrumpftunnel samt Förderband und finden überall dort Anwendung wo große Produktmengen in Folien eingeschweißt und geschrumpft werden müssen.

### Funktionsweise:

Die Folienführung perforiert die vorgefaltete Folie. Anschließend legt der Benutzer das Produkt auf einem Ablagetisch in die Folie und betätigt manuell den Winkelschweisser. Dieser schweißt und schneidet die Folie. Im Anschluss wird der Schweißbalken geöffnet und das Produkt über das Förderband au-

tomatisch in den Schrumpftunnel geführt. Die Schweisszeit, Förderbandgeschwindigkeit sowie die Tunneltemperatur können getrennt geregelt werden. Die Tunneltemperatur ist symmetrisch und wird elektronisch überwacht. Dadurch wird eine gleichmäßige und stabile Schrumpfung auch bei wechselnden Produktintervallen erreicht.

Es können Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) und Polyvinylchlorid (PVC) Folien verarbeitet werden. Leichter Rollentausch und einfache, klare Bedienelemente zeichnen diese Geräteserie zusätzlich aus.



Modell	PM-STFS-4020	PM-STFS-4525	PM-STFS-5535	PM-STFS-6550	PM-STFS-8035	PM-STFS-10035
Max. Produktabmessungen (BxTxH)	450 x 400 x 240 mm	500 x 400 x 300 mm	550 x 500 x 300 mm	550 x 600 x 450 mm	700 x 700 x 300 mm	900 x 900 x 300 mm
Max. Produktgewicht	10 kg	20 kg	20 kg	30 kg	30 kg	30 kg
Schweißform	L	L	L	L	L	L
Schweißlänge (BxT)	550 x 400 mm	600 x 500 mm	600 x 600 mm	600 x 650 mm	800 x 800 mm	1.000 x 1.000 mm
Folie schneiden	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tunneleinlass (TxH)	450 x 250 mm	500 x 300 mm	550 x 350 mm	650 x 500 mm	800 x 350 mm	1.000 x 360 mm
Paketförderband	0 - 10 m/Min	0 - 10 m/Min	0 - 10 m/Min	0 - 10 m/Min	0 - 12 m/Min	0 - 12 m/Min
Anzahl Heizelemente	10	12	20	32	38	46
Folienperforierung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Untertisch	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Folienmaterial	PE, PP, PVC	PE, PP, PVC	PE, PP, PVC	PE, PP, PVC	PE, PP, PVC	PE, PP, PVC
Versorgungsspannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	7,9 kW	9,2 kW	13,8 kW	17 kW	18,3 kW	20,1 kW
Abmessungen Schweißgerät	L <sub>1</sub>	1.580 mm	1.680 mm	1.785 mm	1.785 mm	2.050 mm
	T <sub>1</sub>	710 mm	710 mm	800 mm	970 mm	1.280 mm
	H <sub>1</sub>	1.050 <sup>+50</sup> mm	1.050 <sup>+50</sup> mm	1.050 <sup>+50</sup> mm	1.050 <sup>+50</sup> mm	1.050 <sup>+50</sup> mm
	H <sub>s</sub>	750 <sup>+50</sup> mm	750 <sup>+50</sup> mm	750 <sup>+50</sup> mm	750 <sup>+50</sup> mm	750 <sup>+50</sup> mm
Abmessungen Schrumpftunnel	L <sub>2</sub>	1.000 mm	1.300 mm	1.300 mm	1.500 mm	1.800 mm
	T <sub>2</sub>	663 mm	713 mm	825 mm	825 mm	1.040 mm
	H <sub>2</sub>	1.495 <sup>+50</sup> mm	1.495 <sup>+50</sup> mm	1.495 <sup>+50</sup> mm	1.595 <sup>+50</sup> mm	1.525 <sup>+50</sup> mm
	H <sub>T</sub>	760 <sup>+50</sup> mm	760 <sup>+50</sup> mm	760 <sup>+50</sup> mm	760 <sup>+50</sup> mm	760 <sup>+50</sup> mm
Gewicht	290 kg	330 kg	375 kg	395 kg	480 kg	590 kg